

# BULAŞIK MAKİNELERİ PROBLEM ÇÖZME KLAVUZU



Oluşan Problem	Yükleme Hataları	Uygulama Hataları	Makine Sıcaklık Hataları	Dozaj Ekipman ve Kimyasal Dozajlama Hataları	Makine Yıkama Hataları	Su Kalitesi ile İlgili Problemler
Yetersiz Temizlik Performansı/ Aşırı Lekeli Tabaklar	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Yıkamaç Malzeme Sınıflandırılmamış</li> <li>*Bardak kase vb çukuk kaplar ters olarak çevrilmemiş</li> <li>*Makine programı kısa veya konveyör hızı hatalı edilmiş</li> <li>*Bardak tabak çatlı kase vb özel sepet kullanılmamış</li> <li>*Bölümler arası perde yok, yıkama suyu durulama bölümüne sızıyor</li> <li>*Bardak ve fincanlar aynı yıkamamış</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Bulaşık ön yıkama işlemi yapılmamış</li> <li>*Yıkama tabancaları su dışı kilit</li> <li>*Su taşıma borusu kaman kırık</li> <li>*Yıkama öncesi bulaşığın belletilmesi kuruması</li> <li>*Yıkama öncesi üst üste bulaşığın belletilmesi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Ön yıkama suyu sıcaklığı yüksek I Maksimum 45 derece olmalı</li> <li>*Yıkama suyu sıcaklığı düşük I Minimum 55 derece olmalı</li> <li>*Yıkama suyu sıcaklığı yüksek I Maksimum 65 derece olmalı</li> <li>*Durulama suyu sıcaklığı düşük I Minimum 60 derece olmalı</li> <li>*Durulama suyu sıcaklığı yüksek I Maksimum 95 derece olmalı</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Dozaj ekipmanı çalışmıyor</li> <li>*Dozaj ekipmanına deterjan ve parlatıcı ters bağlanmıştır</li> <li>*Dozaj ekipmanları ayarlanmaz</li> <li>*Dozaj ünitesinin konditafivite probu kilit</li> <li>*Dozaj ünitesinin hortulmanı yıpranmış</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Yıkama ve durulama sprey uçları kilitli</li> <li>*Yıkama ve durulama sprey uçları yerinden çıkmış eksiik</li> <li>*Yıkama ve durulama suyu basıncı az</li> <li>*Yıkama ve kurulumda kollar dönmüyor</li> <li>*Yıkama malzeme filtresi kilitli</li> <li>*Durulama suyu giriltili kilitli</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Su sertliği çok yüksek</li> <li>*Su yumuşaltma sistemi verimli çalışmıyor</li> <li>*Su yumuşaltma sisteminin ters yıkama süresi uzun yada kısa</li> <li>*Su sertliği değişkin</li> <li>*Su ortamı sisteminde farklı su kullanımı örneğin sifoz</li> <li>*Yıkama malzemesinde aşırı kireç birikimi</li> </ul>
Yetersiz Durulama / Kuruma sonrası yüzeyde su lekeleri ve izleri	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Yıkamaç malzeme sınıflandırılmamış</li> <li>*Bardak kase vb çukuk kaplar ters olarak çevrilmemiş</li> <li>*Bardak basetleri malzemesine yanlış yüklenmiş</li> <li>*Makine programı kısa veya konveyör hızı hatalı edilmiş</li> <li>*Bardak tabak çatlı kase vb özel sepet kullanılmamış</li> <li>*Bölümler arası perde yok, yıkama suyu durulama bölümüne sızıyor</li> <li>*Bardak ve fincanlar aynı yıkamamış</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Bulaşık ön yıkama işlemi yapılmamış</li> <li>*Yıkama tabancaları su dışı kilit</li> <li>*Yıkama öncesi bulaşığın belletilmesi / kuruması</li> <li>*Yıkama öncesi üst üste bulaşığın belletilmesi</li> <li>*Su taşıma borusu kaman kırık</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Durulama suyu sıcaklığı düşük Minimum 80 derece olmalı</li> <li>*Durulama suyu sıcaklığı düşük Maksimum 95 derece olmalı</li> <li>*Kurulumda fanı ısı düşük</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Dozaj ekipmanı çalışmıyor</li> <li>*Dozaj ekipmanına deterjan ve parlatıcı ters bağlanmıştır</li> <li>*Dozaj ekipmanı ayarlanmaz</li> <li>*Dozaj ünitesinin konditafivite probu kilit</li> <li>*Dozaj ünitesinin hortulmanı yıpranmış</li> <li>*Fazla / eksiik parlatıcı dozaj</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Durulama sprey uçları kilitli</li> <li>*Durulama sprey uçları yerinden çıkmış durumdaki eksiik</li> <li>*Durulama suyu basıncı az</li> <li>*Durulama kolları dönmüyor</li> <li>*Durulama suyu giriltili kilitli</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Su sertliği çok yüksek</li> <li>*Su yumuşaltma sistemi verimli çalışmıyor</li> <li>*Su yumuşaltma sisteminde ters yıkama süresi uzun yada kısa</li> <li>*Su sertliği değişkin</li> <li>*Yıkama malzemesinde aşırı kireç birikimi</li> </ul>
Yetersiz Kurulma	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Bardak kase vb çukuk kaplar ters olarak çevrilmemiş</li> <li>*Bardak basetleri malzemesine yanlış yüklenmiş</li> <li>*Makine konveyör hızı hatalı edilmiş</li> <li>*Bardak tabak çatlı kase vb özel sepet kullanılmamış</li> <li>*Bölümler arası perde yok yıkama suyu durulama bölümüne sızıyor</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>*Durulama suyu sıcaklığı düşük Minimum 80 derece olmalı</li> <li>*Durulama suyu sıcaklığı düşük Maksimum 95 derece olmalı</li> <li>*Kurulumda fanı ısı düşük</li> </ul>			
Aşırı köpük / Makine içi ve yıkama malzeme üzerinde				<ul style="list-style-type: none"> <li>*Dozaj ekipmanı çalışmıyor</li> <li>*Dozaj ekipmanına deterjan ve parlatıcı ters bağlanmıştır</li> <li>*Dozaj ekipmanı ayarlanmaz</li> <li>*Dozaj ünitesinin konditafivite probu kilit</li> <li>*Dozaj ünitesinin hortulmanı yıpranmış</li> <li>*Yıkama malzemesine parlatıcı dozaj</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Durulama sprey uçları kilitli</li> <li>*Durulama sprey uçları yerinden çıkmış durumdaki eksiik</li> <li>*Durulama suyu basıncı az</li> <li>*Durulama kolları dönmüyor</li> <li>*Durulama suyu giriltili kilitli</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Su sertliği çok yüksek</li> <li>*Su yumuşaltma sistemi verimli çalışmıyor</li> <li>*Su yumuşaltma sisteminin ters yıkama süresi uzun yada kısa</li> <li>*Su sertliği değişkin</li> </ul>
Nispetli ve protejeli leke ve kirler / Parsellerin tabakları sıfır servis tepsi/leri fincan ve bardaklar		<ul style="list-style-type: none"> <li>*Bulaşık ön yıkama işlemi yapılmamış</li> <li>*Yıkama öncesi bulaşığın belletilmesi / kuruması</li> <li>*Yıkama öncesi üst üste bulaşığın belletilmesi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Ön yıkama suyu sıcaklığı yüksek Maksimum 45 derece olmalı</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Dozaj ekipmanı çalışmıyor</li> <li>*Dozaj ekipmanına deterjan ve parlatıcı ters bağlanmıştır</li> <li>*Dozaj ekipmanı ayarlanmaz</li> <li>*Dozaj ünitesinin konditafivite probu kilit</li> <li>*Dozaj ünitesinin hortulmanı yıpranmış</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Durulama sprey uçları kilitli</li> <li>*Durulama sprey uçları yerinden çıkmış durumdaki eksiik</li> <li>*Durulama suyu basıncı az</li> <li>*Durulama kolları dönmüyor</li> <li>*Durulama suyu giriltili kilitli</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Su sertliği çok yüksek</li> <li>*Su yumuşaltma sistemi verimli çalışmıyor</li> <li>*Su yumuşaltma sisteminin ters yıkama süresi uzun yada kısa</li> <li>*Su sertliği değişkin</li> </ul>
Kireç oluşumu / Makine içi ve yıkama malzeme üzerinde		<ul style="list-style-type: none"> <li>*Bulaşık ön yıkama işlemi yapılmamış</li> <li>*Yıkama öncesi bulaşığın belletilmesi / kuruması</li> <li>*Yıkama öncesi üst üste bulaşığın belletilmesi</li> <li>*Su sertliğine uygun durulama süresinin kullanılmaması</li> <li>*Fazla/eksiik kireç bakımının yapılmaması</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Yıkama suyu sıcaklığı yüksek Maksimum 65 derece olmalı</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Dozaj ekipmanı çalışmıyor</li> <li>*Dozaj ekipmanına deterjan ve parlatıcı ters bağlanmıştır</li> <li>*Dozaj ekipmanı ayarlanmaz</li> <li>*Dozaj ünitesinin hortulmanı yıpranmış</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Yıkama sprey uçları kilitli</li> <li>*Yıkama sprey uçları yerinden çıkmış durumdaki eksiik</li> <li>*Yıkama ve durulama suyu basıncı az</li> <li>*Yıkama ve durulama kolları dönmüyor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>*Su sertliği çok yüksek</li> <li>*Su yumuşaltma sistemi verimli çalışmıyor</li> <li>*Su yumuşaltma sisteminin ters yıkama süresi kısa</li> <li>*Su sertliği değişkin</li> </ul>